# **EUROPEAN PATENT OFFICE**

## Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

05209142

PUBLICATION DATE

20-08-93

APPLICATION DATE

30-01-92

**APPLICATION NUMBER** 

04014818

APPLICANT: MAZDA MOTOR CORP;

INVENTOR: YAMANE TAKAKAZU;

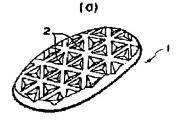
INT.CL.

C09D 5/38 C09C 1/62 C09C 3/04

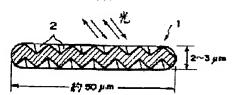
TITLE

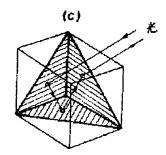
: GLITTERING MATERIAL FOR

**COATING** 



(b)





ABSTRACT: PURPOSE: To obtain the subject glittering material having excellent reflection characteristics and workability and useful for applying to a car body, etc., by forming a retroreflection part on the light-reflecting surface of the material.

> CONSTITUTION: The objective glittering material 1 is produced by forming a retroreflection part 2 having a three-faced right triangular pyramidal form on the light-reflecting surface of a flaky glittering material having the reflecting face on the surface.

COPYRIGHT: (C)1993, JPO& Japio

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号

## 特開平5-209142

(43)公開日 平成5年(1993)8月20日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>		識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
C 0 9 D	5/38	PRF	7211-4 J		***************************************
C 0 9 C	1/62	PBL	6904 — 4 J		
	3/04	PBR	6904-4 J		

密査請求 未請求 請求項の数2(全 4 頁)

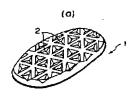
(21)出願番号	<b>特順平4-14818</b>	(71)出願人 000003137
(22) 出願日	平成4年(1992)1月30日	マツダ株式会社 広島県安芸郡府中町新地3番1号 (72)発明者 山根 貴和 広島県安芸郡府中町新地3番1号 マツダ 株式会社内
		(74)代理人 弁理士 柳田 征史 (外1名)

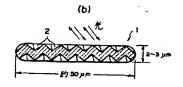
## (54)【発明の名称】 塗装用光輝材

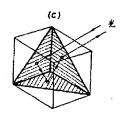
#### (57)【要約】

【目的】 再帰反射性塗膜を容易に得ることができる塗. 装用光輝材を提供する。

【構成】 表面に光反射面が形成されているフレーク状 光輝材において、上記光反射面に再帰反射形状部2を設 ける。







1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 表面に光反射面が形成されてなるフレー ク状光輝材において、前記光反射面に再帰反射形状部が 設けられてなることを特徴とする塗装用光輝材。

【請求項2】 前記再帰反射形状部が三面直角三角錐形 状をなしていることを特徴とする請求項1記載の塗装用 光輝材。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は塗装用光輝材に関し、特 10 に自動車車体等の塗膜内に含有されるのに好適な塗装用 光輝材に関する。

[0002]

【従来の技術】従来より自動車車体の上塗り塗膜とし て、アルミニウムフレークまたは銀メッキガラスフレー クを光輝材として混入したメタリック塗膜、あるいはマ イカフレークを光輝材として混入したマイカ塗膜等が汎 く用いられている。

【0003】また、例えば特開昭63-229176 号公報に開 着等によって反射層を形成し、この反射層の表面に、効 果的な再帰反射を得るための微細な無数のガラスビーズ をバインダを介して並設接着し、該ガラスピーズ層の表 面を透明表皮膜により覆った再帰反射性塗膜構造が知ら

【0004】ここで、再帰反射とは、人射方向の広い範 囲に亘って光が入射方向に帰る反射現象であり、コーナ ーキューブブリズムからの反射がその例である。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】ところが、従来のアル 30 ミニウムフレーク等よりなる光輝材は正反射のみで再帰 反射は得られず、また効果的な再帰反射を得るために は、被塗着素材表面に反射層を設ける必要がある上に、 微細なガラスピーズを反射層上に均一にしかも単層に塗 布することを要し、再帰反射性塗膜の形成には困難を伴 うものである。

【0006】このような課題に鑑み、本発明は再帰反射 性塗膜を容易に得ることができる光輝材を提供すること を目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明による塗装用光輝 材は、その光反射面に再帰反射形状部が設けられてなる ことを特徴とするものである。

【0008】上記再帰反射形状部は、三面直角三角錐 (コーナーキューブ) 形状をなしているものがもっとも 再帰反射性に優れているが、光反射面が再帰反射形状部 を少なくとも30%備えているものであれば、他の形状で あってもよい。

[0009]

【作用および効果】本発明による塗装用光輝材を用いれ 50

ば、この光輝材を塗料内に含有させるだけで再帰反射性 **塗膜を得ることができるから、従来のように、被塗着素** 材表面に反射層を設け、かつその反射層上にガラスピー ズを単層に塗布するという面倒な作業を必要とせず、効 果的な再帰反射性塗膜を容易に得ることができる。

2

[0010]

【実施例】以下、本発明の実施例を図面に基づいて説明 する。

【0011】図1(a),(b) は本発明による塗装用光輝材 の第1の実施例を示すもので、1は図1(c) に説明する ような三面直角三角錐(コーナーキューブ)形状の凹部 2を両面に備えた再帰反射性光輝材である。この光輝材 1はアルミニウムフレークにより、その寸法は最大長約  $50\,\mu\,\mathrm{m}$ 、厚さ $2\sim3\,\mu\,\mathrm{m}$ で、三面直角錐の一辺の長さは 約1µmである。光輝材1の材料としてはアルミニウム の他に、銅、銀、金等の光沢のある軟質非鉄金属が適し ている。

【0012】図2は再帰反射性光輝材1の製造方法の一 例を説明する図である。平坦な表面を有するアルミニウ 示されているように、被塗着素材表面にアルミニウム蒸 20 ムフレークのような光輝材3がホッパ4に収容されてお り、この光輝材3は振動子5の作用でダクト6を通って 少量ずつローラ7, 8の間に通され、容器9に収容され る。ローラ7、8の周面には、光輝材3の表面に再帰反 射形状部を凹設するためのパターンがホトエッチング法 により形成されており、表面の平坦な光輝材3がローラ 7, 8間に通されることによって、図1(a),(b) に示す ような再帰反射性光輝材1を得ることができる。

> 【0013】また、上記パターンを表面に刻設した2枚 の平板の間で軟質非鉄金属板をプレスした後、ボールミ ルあるいは載断機のような機械式粉砕機を用いて微粒化 して再帰反射性光輝材1を得るようにしてもよい。

【0014】図3(a),(b) ~図5(a),(b) は本発明によ る塗装用光輝材の第2~第4の実施例をそれぞれ示す。

【0015】図3(a),(b) に示す再帰反射性光輝材11の 両面に形成されている凹部12は、再帰反射形状部とラン ダム形状の乱反射形状部とが混在する形状をなしてい る。表面粗さは約0.5 μmである。

【0016】図4(a),(b) に示す再帰反射性光輝材13の 両面には、直径2~3 µmの凸半球14が再帰反射形状部 として形成されており、また図 5 (a), (b) に示す再帰反 射性光輝材15の両面には、直径2~3 μmの凹半球16が 再帰反射形状部として形成されている。 ただし、図 4, 図5の再帰反射形状部は拡散反射部も兼ねており、これ によって反射光が和らげられる効果がある。

【0017】図6は三次元変角光度計によって測定した 本発明による再帰反射性光輝材(アルミニウムフレー ク) の反射特性図である。参考までに正反射光のみがあ らわれる通常の光輝材(アルミニウムフレーク)の反射 特性図を図7に示す。

【0018】なお、図6においては、入射光周辺の再帰

**--548--** .

3

反射光があらわれていないが、これは入射光周辺の再帰 反射光は光度計のセンサで補捉できないからである。また再帰反射光のピーク値は正反射光の約 1/1000である。図6、図7に示されている反射率は絶対値でなく、ある試料を100 としたときの相対値である。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による塗装用光輝材の第1の実施例を示し、図1(a) は斜視図、図1(b) は断面図、図1(c) は三面直角三角錐の説明図

【図2】本発明による塗装用光輝材の製造方法を示す概 10 略図

【図3】本発明の第2の実施例を示し、図3(a) は斜視

図、図3(b) は断面図

【図4】本発明の第3の実施例を示し、図4(a) は斜視図、図4(b) は断面図

【図5】本発明の第4の実施例を示し、図5(a) は斜視図、図5(b) は断面図

【図6】本発明による塗装用光輝材の反射特性図

【図7】従来の塗装用光輝材の反射特性図

【符号の説明】

1, 11, 13, 15 再帰反射性光輝材

10 4 ホッパ

5 振動子

7,8 ローラ

[图1] [図2] [図3] (a) (a) 0 0 (b) (b) 【図4】 (c) (a) [図5] (0) [図7] (b) 正反射光 (b) 反射率 (%)

(4)

特開平5-209142

【図6】

